Środa Wielkopolska, dnia 24 grudnia 2016 r.

**ZP/23/16**

**WYJAŚNIENIA DO ZAPYTAŃ WYKONAWCY W POSTĘPOWANIU   
W SPRAWIE UDZIELENIA ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „Zakup w systemie ratalnym urządzeń medycznych stanowiących wyposażenie Oddziału Anestezjologii i Intensywnej Terapii”

przez:

**Szpital Średzki Sp. z o.o.**

**z siedzibą w Środzie Wlkp.**

**ul. Żwirki i Wigury 10**

**63-000 Środa Wielkopolska**

Działając na podstawie art. 38 ust.1 z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych niniejszym udzielam wyjaśnień na następujące pytanie dotyczące treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Dotyczy: Dezynfektor-myjnia (1 sztuka)

# Pytanie Wykonawcy:

Czy Zamawiający dopuści urządzenie o szerokości 500mm, głębokości 450mm oraz wysokości 1730 mm a więc o wymiarach myjni już znajdujących się w szpitalu i spełniających wymagania właściwej ergonomii pracy?

**Wyjaśnienia Zamawiającego:**

Nie. Zamawiający podtrzymuje postanowienia treści SIWZ.

**Pytanie Wykonawcy:**

Czy Zamawiający wymaga aby komora prostopadłościenna z zaokrąglonymi narożami z izolacją termiczną była głębokotłoczona bez spawów?

Uzasadnienie: Komory głębokotłoczone bez spawów i szlifów są powszechnie stosowane przez wielu producentów myjni-dezynfektorów i zapewniają bezpieczeństwo higieniczne tj. po zakończonym cyklu pozostają czyste natomiast komory wykonane ze spawanych kawałków blachy stwarzają ryzyko gromadzenia się zabrudzeń w szlifach spawów i krawędziach. Urządzenie takie może stać się wtórnie źródłem zakażeń szpitalnych poprzez kontaminację naczyń sanitarnych.

**Wyjaśnienia Zamawiającego:**

Zamawiający podtrzymuje postanowienia treści SIWZ.

**Pytanie Wykonawcy:**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie w którym mycie odbywa się za pomocą 13 dysz myjących wykonanych z tworzywa sztucznego odpornego na działanie środków chemicznych stosowanych w myjniach.

Uzasadnienie: Ramiona natryskowe stosowane są w myjniach przeznaczonych do mycia naczyń kuchennych a nie naczyń sanitarnych z zawartością gdyż nie zapewniają odpowiedniej skuteczności mycia.

**Wyjaśnienia Zamawiającego:**

Zamawiający podtrzymuje postanowienia treści SIWZ.

**Pytanie Wykonawcy:**

Prosimy o wyjaśnienie co Zamawiający rozumie przez „automatyczną dezynfekcję termiczną WODY w bojlerze”? Parametr ten jest punktowany więc tym bardziej prosimy o doprecyzowanie tego wymogu gdyż w obecnym brzmieniu uniemożliwia złożenie ważnej oferty.

**Wyjaśnienia Zamawiającego:**

„Automatyczna dezynfekcja termiczna wody w bojlerze” – po 24 h od ostatniego użycia dezynfektora myjnia przeprowadza autodezynfekcję wszystkich rur i bojlera tzw. cykl kontrolny.

**Pytanie Wykonawcy:**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie, w którym orurowanie wykonane jest z tworzyw sztucznych?

Uzasadnienie: Wymóg aby orurowanie było wykonane z miedzi naraża Zamawiającego na dodatkowe koszty eksploatacji związane z zakupem drogich środków chemicznych, które muszą być stosowane w przypadku orurowania wykonanego z miedzi a poza tym nie ma merytorycznego uzasadnienia stosowania takiego rozwiązania gdyż orurowanie jest po każdym cyklu dezynfekowane termicznie.

**Wyjaśnienia Zamawiającego:**

Zamawiający podtrzymuje postanowienia treści SIWZ.

**Pytanie Wykonawcy:**

Czy Zamawiający wymaga aby suszenie odbywało się zgodnie ISO 15883-1 poprzez nawiew powietrza przy zamkniętych drzwiach komory?

Uzasadnienie: Suszenie poprzez nawiew gwarantuje, że po każdym cyklu naczynia są schłodzone, suche bez skroplin i gotowe do użycia. Natomiast rozszczelnienie drzwi na koniec cyklu powoduje zawilgocenie pomieszczenia a poza tym naczynia po zakończonym cyklu są mokre ze skroplinami, które stanowią mikrosiedliska dla mikroorganizmów chorobotwórczych. Wymagany jest ponadto dodatkowy czas aż naczynia wyschną zanim będą mogły zostać podane pacjentowi.

**Wyjaśnienia Zamawiającego:**

Zamawiający podtrzymuje postanowienia treści SIWZ.

**Pytanie Wykonawcy:**

Czy Zamawiający wymagając dwóch czujników do monitorowania temperatury w celu kontroli przebiegu cyklu mycia i dezynfekcji wymaga aby czujniki znajdowały się na dole komory a więc w miejscu o najniższej temperaturze tak aby zapewnić skuteczność procesu dezynfekcji termicznej także w tej części komory gdzie ilość pary jest najmniejsza i odpowiadała wartościom wymaganym przez ISO 15 883-3?

Rozwiązanie takie jest stosowane przez wiodących producentów myjni-dezynfektorów.

**Wyjaśnienia Zamawiającego:**

Zamawiający podtrzymuje postanowienia treści SIWZ.